

ТЕХНОСВАР

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

#ОБОРУДОВАНИЕ_ДЛЯ_СВАРКИ

г. Псков





О КОМПАНИИ

БОЛЕЕ 17 ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ



ГАРАНТИЯ
И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- **ТЕХНОСВАР** - современное предприятие, специализируется в области разработки и производства оборудования для основных видов сварки
- Сварочные машины нашего производства способны справляться с самыми нестандартными задачами заказчиков



СОБСТВЕННОЕ
КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ



ВЫПОЛНЯЕМ ЗАКАЗЫ ТОЧНО В СРОК



ДЛЯ КАЖДОГО
КЛИЕНТА ПЕРСОНАЛЬНЫЙ
МЕНЕДЖЕР



+7 (8112) 72 52 13



info@tehnosvar.ru



www.tehnosvar.ru



ГЕОГРАФИЯ НАШИХ ПРОЕКТОВ





ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ ТЕХНОСВАР



АВИА - И РАКЕТОСТРОЕНИЕ



СТРОИТЕЛЬСТВО



ВАГОНОСТРОЕНИЕ



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА



МАШИНОСТРОЕНИЕ



АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА



АВИА - И РАКЕТОСТРОЕНИЕ



Машины серии МТВ, МТК, МТИ
предназначены для контактной точечной сварки постоянным (выпрямленным) током металлических конструкций и изделий ответственного назначения

Преимущества

- Равномерная нагрузка на сеть по 3-м фазам
- Более эффективное электропотребление и повышенный КПД по сравнению с машинами переменного тока
- Гарантированно стабильное качество сварных швов





АВИА - И РАКЕТОСТРОЕНИЕ



Машины серии МШВ и МШИ предназначены для контактной шовной сварки герметичным и прочным швом ответственных изделий из алюминиевых и титановых сплавов, жаропрочных и нержавеющей сталей, а также сплавов из цветных металлов

Преимущества

- Герметичный и прочный шов с величиной перекрытия литых зон в пределах от 25 до 60%
- Гарантированно стабильное качество сварных швов



+7 (8112) 72 52 13



info@tehnosvar.ru



www.tehnosvar.ru



АВИА - И РАКЕТОСТРОЕНИЕ

Диффузионная сварка в вакууме и сварка в контролируемой атмосфере

Установка УСТК-1 предназначена для ручной аргонодуговой сварки деталей из титановых сплавов

Преимущества

- Система контроля атмосферы производит автоматический замер содержания кислорода, водорода, азота, паров влаги в камере
- Газоанализаторы непрерывного действия обеспечивают контроль над содержанием примесей и производят очистку рабочей среды путем замены инертного газа

Установка УДВ-35.01 предназначена для диффузионной сварки в вакууме

Преимущества

- Автоматическая система управления позволяет в режиме реального времени исключить возможные отклонения в работе той или иной системы установки и несоответствия от технологического процесса сварки
- Позволяет производить сварку изделий из разнородных материалов





СТРОИТЕЛЬСТВО



Машины серии МТ

предназначены для точечной сварки арматурных каркасов



Машины серии АДФС

предназначены для дуговой сварки закладных деталей



Машины серии МСО

предназначены для стыковой сварки арматуры



+7 (8112) 72 52 13



info@tehnosvar.ru



www.tehnosvar.ru



ВАГОНОСТРОЕНИЕ



Машины серии МСО-750 предназначены для контактной стыковой сварки запасных частей железнодорожных вагонов (тормозной тяги, струн триангеля)

Преимущества

- Непрерывный мониторинг текущих параметров с паспортизацией каждого сварного соединения
- Машина оснащена запатентованным автоматическим устройством снятия грата после сварки в горячем состоянии
- Хранение в памяти до 20 сварочных программ
- Гибкий процесс управления оплавлением



+7 (8112) 72 52 13



info@tehnosvar.ru



www.tehnosvar.ru



ВАГОНОСТРОЕНИЕ

**Автоматическая установка типа АТКС 9000
предназначена для односторонней контактной точечной
сварки листового и профилированного металла при
производстве боковин пассажирских вагонов**

Преимущества

- Сварка осуществляется по заданной программе автоматически
- Гарантированно стабильное качество сварных швов, соответствующее требованиям ГОСТ 15878
- Не оставляет следов сварки на видовой поверхности панелей боковых стен пассажирских вагонов метро и рельсовых автобусов





ВАГОНОСТРОЕНИЕ



Установка АДГ-507 предназначена для электродуговой сварки неплавящимся электродом обмоток якоря с коллекторными пластинами тяговых электродвигателей в среде защитного газа (аргона, гелия, азота)

Преимущества

- Сварка производится одной или двумя горелками
- Система управления обеспечивает фиксацию изделия, подвод горелок и подачу защитного газа в зону сварки при непрерывном вращении якоря, включение и отключение сварочной дуги с учётом автоматической регулировки напряжения
- Выполнение сварки постоянным или пульсирующим током в зависимости от особенностей свариваемых материалов
- Программное обеспечение позволяет выбирать режимы сварки в зависимости от типа сварки или типа якоря





ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА

Подвесные машины для контактной стыковой сварки рельсов серии Т

Преимущества

- Автоматический съем грата сразу после сварки по всему периметру профиля рельса
- Задание и контроль параметров процесса сварки
- Визуализация технологического процесса сварки
- Выдача «паспорта» каждого сварного стыка





ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА

**Мобильный рельсосварочный комплекс
контейнерного типа МРКК-001 У1**
предназначен для контактной стыковой сварки
рельсов площадью поперечного сечения от 6500
мм² до 10000 мм² в полевых условиях

Комплекс выполнен на базе 40 футового контейнера,
в котором размещены:

- Подвесная машина контактной сварки рельсов с манипулятором
- Насосная станция
- Шкаф управления
- Установка автономного охлаждения;
- Дизель-генераторная установка
- Комната отдыха бригады



+7 (8112) 72 52 13



info@tehnosvar.ru



www.tehnosvar.ru

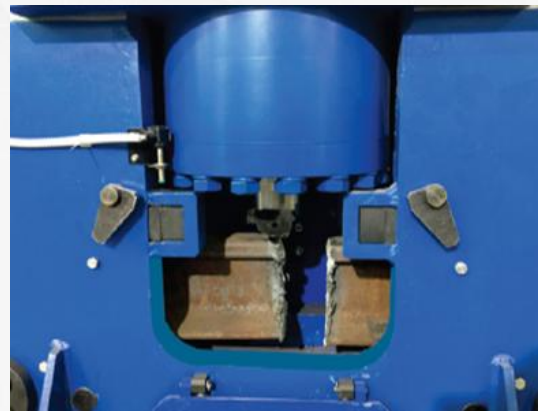


ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА

Испытательное оборудование

Пресс ГЕРКУЛЕСС-300 испытывает на статический поперечный изгиб сварные стыки рельсов типа UIC 60, P50, P65 и P75

- Габаритные размеры 2200x560x1540
- Вес 3260 кг
- Длина сварных образцов 1100-1800 мм
- max прогиб 60 мм
- max усилие 300 Т
- ВНЕСЁН в ГРСИ





АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРОЧНОГО ПРОЦЕССА С ПРИМЕНЕНИЕМ РОБОТИЗИРОВАННОГО СВАРОЧНОГО КОМПЛЕКСА



Преимущества

- Стабильно высокое качество швов
- Производительнее и дешевле, чем ручной труд
- Позволяет снизить затраты на расходные материалы до 20%



+7 (8112) 72 52 13



info@tehnosvar.ru



www.tehnosvar.ru



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ ТЕХНОСВАР



Полный производственный цикл с изготовлением основных узлов и агрегатов

ТРАНСФОРМАТОРЫ – ОСНОВА ЛЮБОЙ СВАРОЧНОЙ МАШИНЫ

Предназначены для использования в качестве источника тока в машинах контактной сварки (точечной, рельефной, шовной, стыковой), а также в устройствах термического нагрева



+7 (8112) 72 52 13



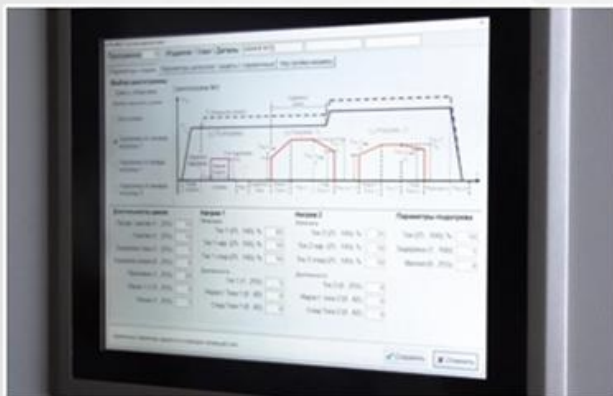
info@tehnosvar.ru



www.tehnosvar.ru



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ ТЕХНОСВАР



Полный производственный цикл с изготовлением основных узлов и агрегатов

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ собственного производства, разработанные на отечественной компонентной базе - позволяют осуществлять контроль качества сварного соединения с регистрацией и паспортизацией основных параметров сварочного процесса:

- работать в наладочном, одиночном и цикловом режимах
- программировать циклы сварки в соответствии с требуемыми параметрами
- контролировать сбои в аварийных ситуациях при работе машины
- контролировать проток по всем ветвям охлаждения
- измерять основные сварочные параметры (ток, усилия, время сварки, величина осадки)





ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ ТЕХНОСВАР



Изготовление запасных частей и расходных материалов

- Ножи гратоснимателя для рельсосварочных машин
- Сварочные электроды для контактных машин
- Гибкие медные шины



+7 (8112) 72 52 13



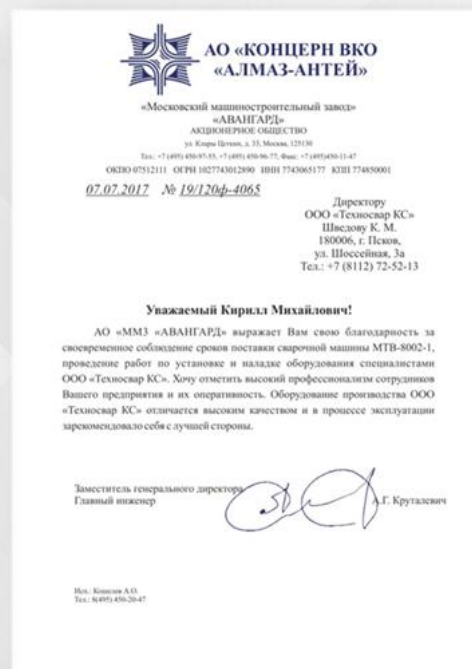
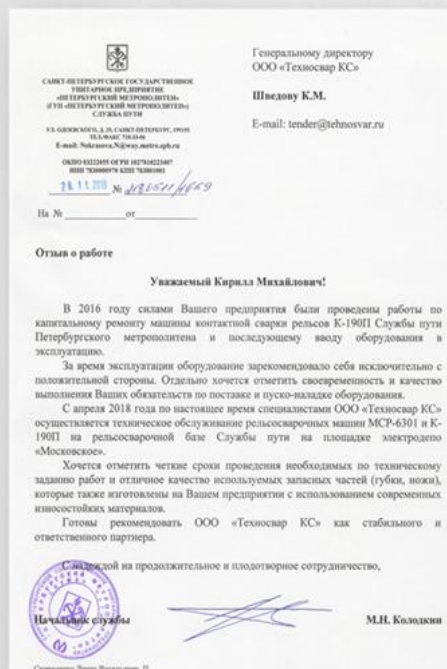
info@tehnosvar.ru



www.tehnosvar.ru



ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОСВАР



Нам доверяют ведущие предприятия страны и за рубежом

- РЖД
- Росатом
- Предприятия ОПК и другие



Бойцов Евгений Михайлович
Коммерческий директор ООО «Техносвар КС»



+7 (8112) 72 52 13



bem@tehnosvar.ru

